

SHP M PLUS HT

POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA REVERSIBILE



TECNOLOGIA INVERTER

Per compressore, ventilatore e pompa di circolazione



INIEZIONE DI VAPORE EVI

Che permette di raggiungere la temperatura massima di 85°C



GESTIBILE IN CASCATA

Fino a 6 generatori in serie



RESISTENZE ELETTRICHE ANTIGELO

Per bacinella raccogli condensa e scambiatore a piastre



COMANDO REMOTO DI SERIE

Con connettività Wi-Fi



SHP M Plus HT sono le nuove pompe di calore aria-acqua reversibili con gas R290 progettate per applicazioni in ambito commerciale e disponibili in tre diverse potenze: 26, 30, 35 kW. Estremamente versatili, sono predisposte per la produzione di acqua calda per il riscaldamento degli ambienti con temperatura dell'acqua fino a 85°C e per la produzione di acqua calda sanitaria fino ad una temperatura di 75°C. Tutti i componenti sono studiati per ottimizzare l'efficienza del circuito frigorifero; pompa di circolazione e ventilatore sono dotati di tecnologia INVERTER e sono abbinati ad uno speciale compressore scroll con un avanzato sistema di iniezione di vapore per migliorare le performance della pompa di calore. Grazie a questi accorgimenti è possibile raggiungere prestazioni elevate (temperatura minima ambiente -25°C) ed efficienza in classe A+++ (35°C).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tutte le unità sono dotate di serie di:

- ▶ CIRCUITO FRIGORIFERO di tipo "ermeticamente sigillato" contenente gas refrigerante ecologico R290 a bassissimo GWP

- ▶ COMPRESSORE DC INVERTER scroll con EVI (enhanced vapor injection)
- ▶ SCAMBIATORI D'ARIA realizzati in tubi di rame e alette in alluminio
- ▶ SCAMBIATORE A PIASTRE saldobrasate in acciaio inox con isolamento a celle chiuse
- ▶ VASO DI ESPANSIONE da 5 litri integrato
- ▶ CIRCOLATORE MODULANTE a motore brushless ad alta efficienza
- ▶ VENTILATORE di tipo assiale con motore brushless EC e profilo alare antirumore
- ▶ VALVOLA DI ESPANSIONE elettronica
- ▶ VALVOLA INVERSIONE di ciclo e defrost integrato
- ▶ ELETTRONICA EVOLUTA con regolazione climatica integrata e completa gestione di impianto
- ▶ COMANDO REMOTO con funzione cronotermostato ambiente
- ▶ RESISTENZE ELETTRICHE ANTIGELO per bacinella raccogli condensa e scambiatore a piastre
- ▶ SONDA BOLLITORE per la gestione di accumulo ACS o impianto
- ▶ FILTRO a Y per la protezione del circuito idraulico della pompa di calore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SHP M Plus HT			026	030	035
Dati elettrici	Alimentazione	V/Ph/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50
	Corrente massima assorbita	A	35,0	35,0	35,0
	Potenza frigorifera ^[1] (nom)	kW	26,0	30,0	35,0
Raffreddamento	EER ^[1]	W/W	4,64	4,41	4,12
	Potenza frigorifera ^[2] (nom)	kW	26,0	30,0	35,0
	EER ^[2]	W/W	3,10	2,80	2,67
	SEER ^[5]		5,21	4,99	4,82
	Potenza termica ^[3] (nom)	kW	26,0	30,0	35,0
Riscaldamento	COP ^[3]	W/W	4,77	4,50	4,17
	Potenza termica ^[4] (nom)	kW	26,0	30,0	35,0
	COP ^[4]	W/W	3,81	3,63	3,48
	SCOP ^[6]		4,95	4,92	4,48
	Classe di efficienza energetica (35°/55°)		A+++ / A+++		A+++ / A+++
Compressore	Tipo / Quantità		Inverter EVI scroll / 1		
Ventilatore	Tipo / Quantità		Motor DC Brushless / 2		
Refrigerante	Tipo / Quantità	kg	R290 / 2,9		
Circuito idraulico	Attacchi idraulici		1"1/4	1"1/4	1"1/4
	Contenuto d'acqua dell'unità	l	5	5	5
	Massima pressione	bar	3	3	3
Rumorosità	Potenza sonora ^[7]	dB(A)	69	74	75
Pesi	Peso netto / lordo	kg	260 / 280	260 / 280	260 / 280

PRESTAZIONI RIFERITE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI:

[1] Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C - temperatura acqua ingresso/uscita 23/18°C.

[2] Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C - temperatura acqua ingresso/uscita 12/7°C.

[3] Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u. - temperatura acqua ingresso/uscita 30/35°C.

[4] Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u. - temperatura acqua ingresso/uscita 40/45°C.

[5] Raffreddamento: temperatura acqua ingresso/uscita 7/12°C.

[6] Riscaldamento: condizioni climatiche medie, T_{biv} = -7°C, temperatura acqua ingresso/uscita 30/35°C.

[7] Potenza sonora: modo riscaldamento condizione [3]; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

