

STACK100 Pro

Stack100 Pro è adatto a scenari residenziali e piccoli scenari commerciali e industriali. Il design senza rack e impilabile consente un'installazione plug-and-play. Supporta fino a 12 cluster in parallelo con una capacità massima di 921 kWh e supporta carica/scarica 1C.

Espandibilità modulare

fino a 12 cluster in parallelo, capacità 15 kWh – 921 kWh

Sicurezza e affidabilità

Protezione a cinque strati, grado di protezione IP66

Equalizzazione batterie

Espansione flessibile con moduli compatibili entro 3 anni

Installazione semplice

Collegamento senza cavi tra i moduli, sistema "plug-and-play", installazione di un intero cluster in soli 30 minuti.

Silenziosità senza pari

Design originale di raffreddamento con convezione naturale per massima silenziosità

Tasso 1C

Adatto a servizi di regolazione della frequenza, stazioni di ricarica e altre applicazioni, con riduzione dei costi operativi

Specifiche

Modello	STACK100 Pro
Tipo di batteria	$LiFePO_4$ (LFP)
Energia della batteria nominale	5,12 kWh
Energia utilizzabile della batteria	4,864 kWh
Capacità nominale	100 Ah
Tensione nominale	51,2 V
Numero di moduli per cluster	3–15 moduli
Tensione operativa	134,4 V–864 V
Gamma di energia del sistema	15,36 kWh–76,8 kWh
Tasso C di carica e scarica consigliato	0,5 C (50 A)
Tasso C massimo di carica e scarica	1 C (100 A)
Corrente di scarica di picco(25 °C)	125 A (2 min)
Potenza di carica & scarica consigliata	2,56 kW
Potenza di carica & scarica massima	5,12 kW
Profondità di scarica (DOD)	95%
Intervallo temperatura di carica	-20 °C–55 °C
Intervallo temperatura di scarica	-20 °C–55 °C
Peso netto (kg)[1]	34,6 + 55 × n
Dimensioni di un singolo cluster (L/P/A)[2]	657 / 460 / (292 + 169 × n)
Grado di protezione	IP66
Comunicazione	CAN/RS485
Ciclo di vita[3]	≥8000 cicli
Interfaccia utente	Wi-Fi + APP
Protezione di sicurezza	Valvola di sfogo, estintore aerosol, sonda di temperatura. Tappetino in aerogel tra le batterie, protezione antincendio per il modulo
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento naturale
Installazione	Installazione modulare senza cavi
Espansione	Fino a 12 cluster in parallelo
Periodo di garanzia[4]	10 anni
Nome di modulo batteria	S51100 Pro
Certificazione e standard di sicurezza	CE-EMC / CE-RED / IEC 62619 / IEC 63056 / IEC 62477 / IEC 62040 / UN 38.3 / VED 2510
Inverter compatibili	Solis / GoodWe / Growatt / DEYE / Solinteg ecc.

Modulo	SBDU100 Pro
Tensione operativa	134,4 V~864 V
Corrente continua massima	100 A
Dimensioni (L/P/A)	657 / 460 / 193 mm
Peso	23,5 kg
Grado di protezione	IP66

[1] Peso netto della base di espansione e del coperchio superiore di espansione: 18,8 kg "n" indica il numero di moduli batteria
[2] Altezza del coperchio superiore di espansione: 92 mm
[3] Condizioni di test: Carica e scarica 0,2C, 25 °C, 95% DOD, 70% EOL
[4] Fare riferimento alla Lettera di Garanzia Dyness

Versione file - 20251103-it(EU)
Le informazioni potrebbero essere soggette a modifiche senza preavviso durante il miglioramento del prodotto.
www.dyness.com sales@dyness-tech.com